



Инструкция по эксплуатации

Горелка ацетиленовая ПТК Г2А (№ 2А, 3А)

Цены на товар на сайте:

<https://www.v-p-k.ru/product/gorelka-acetilenovaja-g2-a-nak-2-3/ПТК>

НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные Г2А МИНИ с цельнотянутыми медными наконечниками предназначены для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20°C до +50°C.

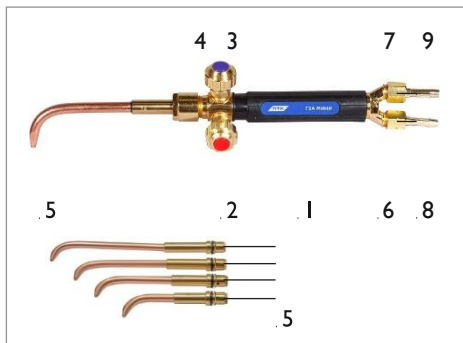
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка Г2А МИНИ в сборе	1 шт.
Медные цельнотянутые наконечники*	по 1 шт.
Ниппель и гайка с левой резьбой	
M12×1,25LN для подачи ацетилена	по 1 шт.
Ниппель и гайка с правой резьбой	
M12×1,25 для подачи кислорода	по 1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

*Количество и номер наконечников зависит от модели горелки.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки с запорно-регулируемыми вентилями ацетилена, кислорода, присоединительных штуцеров, ниппеля и гайки для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6 мм, накидной гайки и сменных медных цельнотянутых наконечников. Каждый наконечник имеет свою смесительную камеру, на которой стоит маркировка с указанием номера наконечника и типа горючего газа, а также – свой инжектор.



1. Ствол (рукоятка).
2. Запорно-регулируемый винт (Ацетилен).
3. Запорно-регулируемый винт (Кислород).
4. Накидная гайка (держатель наконечников).
5. Медные цельнотянутые наконечники.
6. Штуцер (Ацетилен).
7. Штуцер (Кислород).
8. Ниппель и гайка с левой резьбой M12×1,25LN для подачи ацетилена.
9. Ниппель и гайка с правой резьбой M12×1,25 для подачи кислорода.

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции горелок сварочных, поэтому неко-

торые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление кислорода и ацетилена в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.
- Для зажигания горелки необходимо сначала приоткрыть вентиль ацетилена на 1/2 оборота и зажечь горелку. Затем, добавляя кислород и ацетилен, отрегулировать пламя.

ВНИМАНИЕ! С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентилях одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала закрыть вентиль ацетилена, а затем вентиль кислорода. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно переключите вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной кислородной и ацетиленовой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Наконечники			
		№ 0А	№ 1А	№ 2А	№ 3А
Толщина свариваемого металла, мм		0,2—0,5	0,5—1,0	1,0—2,0	2,0—4,0
		1,0—3,0		2,5—3,5	
Давление на входе, МПа кгс/см ²	Кислород	1,0—3,0		2,5—3,5	
	Ацетилен	0,01—1,0			
Расход, м ³ /ч	Кислород	0,045—0,055	0,07—0,1	0,14—0,2	0,27—0,38
	Ацетилен	0,04—0,05	0,065—0,09	0,13—0,18	0,25—0,35
Присоединительная резьба на штуцерах	Кислород	M12x1,25			
	Ацетилен	M12x1,25LN			
Длина горелки, мм (не более)		335			
Вес нетто, кг (не более)		0,4			

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Горелки сварочные ацетиленовые Г2А МИНИ испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Версия 01.2021

